

# Auftrag zur Errichtung einer Batterierecyclinganlage bei Mercedes-Benz

## Eckdaten

- Fortschritte in der Kooperation zwischen Primobius und Mercedes-Benz („**Mercedes**“): Auftrag für die Herstellung, Installation und Inbetriebnahme einer Lithiumionenbatterie- („LIB“)-Shredderanlage („Spoke“) mit einer Verarbeitungskapazität von 10 Tonnen pro Tag.
- Die Installation der Recyclinganlage bei Mercedes erfolgt planmäßig ab dem 4. Quartal 2023, unmittelbar nach dem Bauabschluss.
- Die ‚Spoke‘-Anlage von Primobius mit einer Verarbeitungskapazität von 10 Tonnen pro Tag hat die ‚Produktreife‘ erlangt und kann nun an bestehende Lizenznehmer und Neukunden ausgeliefert werden. Die ‚Hub‘-Anlage für Mercedes soll im Septemberquartal 2023 die ‚Produktreife‘ erlangen.

Neometals Ltd. (ASX: NMT & AIM: NMT) („**Neometals**“ oder „**das Unternehmen**“), der Hersteller von nachhaltigen Batteriematerialien, freut sich bekannt zu geben, dass die Firma Primobius GmbH („**Primobius**“), ein eingetragenes Joint-Venture-Unternehmen („**JV**“) für Batterierecycling, das sich zu gleichen Teilen (50:50) in Besitz von Neometals und SMS group GmbH („**SMS**“) befindet, eine Bestellung („**PO**“) für die Lieferung einer Spoke-Anlage mit einer Verarbeitungskapazität von 10 Tonnen pro Tag („**t/Tag**“) an Mercedes zur Installation in dessen Betrieb in Kuppenheim in Süddeutschland erhalten hat.

Der Auftrag wurde im Rahmen einer Kooperationsvereinbarung mit Mercedes („**Kooperation**“) erteilt. Im Rahmen der Kooperation ist Primobius für die technische Planung sowie die Bereitstellung und Installation von Anlagenteilen für eine voll integrierte und im Kreislauf geführte LIB-Recyclinganlage von Mercedes („**Mercedes-10-t/Tag-Spoke-Anlage**“) mit anschließender Errichtung einer „**Mercedes-10-t/Tag-Hub-Anlage**“ (zusammen „**Mercedes-LIB-Recycling-Anlage**“) verantwortlich (*alle Einzelheiten finden Sie in der ASX-Mitteilung von Neometals mit dem Titel „Primobius unterzeichnet Kooperationsvereinbarung mit Mercedes-Benz“ vom 13. Mai 2022*).

Die Mercedes-LIB-Recycling-Anlage markiert den Einstieg des Automobilriesen in das LIB-Recycling. Wie in der Mercedes-Pressemeldung vom 3. März 2023 mit dem Originaltitel ‚Kuppenheim Ground-Breaking Ceremony‘ angekündigt, will Mercedes im Rahmen seiner Elektro-Strategie („*In Zukunft nur noch elektrisch*“) mit der Mercedes-LIB-Recycling-Anlage *den Ressourcenverbrauch reduzieren und einen geschlossenen Kreislauf für das Recycling von Batterierohstoffen sicherstellen*. Die Anlage soll eine Jahreskapazität von 2.500 Tonnen erreichen und eine Rückgewinnung der entsprechenden Materialien (Lithium, Kobalt, Nickel und Mangan) ermöglichen, welche anschließend in die Produktion von planmäßig 50.000 Batteriemodulen für den Einbau in neue Mercedes-Fahrzeuge einfließen sollen.

Der Auftrag für die Mercedes-Spoke-Anlage stellt einen bedeutenden Meilenstein für Primobius dar. Es ist der erste kommerzielle Liefervertrag für eine Recyclinganlage, der mit einem internationalen Elektrofahrzeughersteller abgeschlossen wurde, und auch der erste nennenswerte Umsatz. Dieser

Auftrag ist das beste Zeugnis dafür, dass die Primobius-Technologie mit ihrer Effizienz und Skalierbarkeit den Bedürfnissen der internationalen Erstausrüster im Allgemeinen, und der Automobilindustrie im Besonderen, voll und ganz gerecht wird. Die Mercedes-LIB-Recycling-Anlage in Kuppenheim ist das Vorzeigeprojekt für die von Primobius entwickelte integrierte Recyclinglösung zur Rückgewinnung und Aufbereitung von Batteriematerialien für den Einsatz in der Erzeugung neuer Batterien.

Primobius ist derzeit mit den Endarbeiten des Frontend-Engineerings („FEED“) für die integrierte Mercedes-LIB-Recycling-Anlage beschäftigt und rechnet mit einem separaten Auftrag für die Errichtung einer Hub-Anlage im Septemberquartal 2023. Der Abschluss des Beschaffungsvorgangs sowie die Herstellung der Anlage und sämtlicher Anlagenteile hat für Primobius derzeit Vorrang. Die Installation der Spoke-Anlage soll im 4. Quartal 2023 beginnen, die Inbetriebnahme erfolgt dann planmäßig im 1. Quartal 2024.



**Abbildung 1 & 2:** Im Bild links die Errichtung der integrierten Mercedes-LIB-Recycling-Pilotanlage in Kuppenheim (Deutschland), im Bild rechts das geräumte Gelände im März 2023

Chris Reed erklärt:

*„Es ist uns eine große Ehre, Mercedes auf seiner Reise zur Marktführerschaft auf dem Gebiet des Lithiumbatterierecyclings im geschlossenen Kreislaufsystem in der Automobilbranche zu beliefern und zu unterstützen. Unsere langfristige Zusammenarbeit wird sicherstellen, dass sich unser Verfahren auch in Zukunft an vorderster Front behaupten und die innovativsten Errungenschaften in puncto chemischer Zusammensetzung, Format und Funktionalität bewerkstelligen kann.“*

*Die Spoke-Anlage ist nun bereit, um in das Portfolio unserer Unternehmensentwicklungen aufgenommen zu werden, und auch die Hub-Anlage wird schon bald die Produktreife erlangen. Ich möchte unserem Partner SMS und unseren zuständigen Teams bei Primobius für ihren Einsatz danken, mit dem sie sicherstellen, dass die Qualität unserer Recyclinglösung den hohen Ansprüchen von Mercedes gerecht wird.*

*Primobius freut sich darauf, gemeinsam mit Mercedes die Technologie entsprechend auszubauen und eine Recyclinglösung im industriellen Maßstab für den Bedarf der Zukunft bereitzustellen.“*

## Über Primobius GmbH

Primobius ist ein eingetragenes 50/50-Joint Venture zwischen dem australischen Hersteller von nachhaltigen Batteriematerialien, Neometals Ltd., und dem in Deutschland ansässigen und international

tätigen Anlagenhersteller SMS Group. Primobius konzentriert sich auf die Entwicklung eines nachhaltigen Verfahrens für die Rückgewinnung und das Recycling von Lithiumionenbatterien.

Nähere Informationen erhalten Sie unter <https://www.primobius.com>.

*Bevollmächtigt im Namen von Neometals durch Christopher Reed, Managing Director*

## ENDE

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

### Neometals Ltd

#### Chris Reed

Managing Director

Neometals Ltd

T: +61 8 9322 1182

E: [info@neometals.com.au](mailto:info@neometals.com.au)

### Jeremy Mcmanus

General Manager - Commercial and IR

Neometals Ltd

T: +61 8 9322 1182

E: [jmcmamus@neometals.com.au](mailto:jmcmamus@neometals.com.au)

### Cenkos Securities plc - NOMAD & Joint Broker

Neil McDonald +44 (0)131 220 9771

Peter Lynch +44 (0)131 220 9772

Adam Rae +44 (0)131 220 9778

### RBC Capital Markets - Joint Broker

+44 (0) 20 7653 4000

Paul Betts

Jamil Miah

### Camarco - PR

+ 44(0) 20 3 757 4980

Gordon Poole

Emily Hall

Lily Pettifar

## Über Neometals Ltd.

Neometals hat drei umweltfreundliche Verarbeitungstechnologien zur Herstellung kritischer und strategischer Batterierohstoffe mit einem Kostenbedarf im untersten Quartil und einem minimalen CO<sub>2</sub>-Fußabdruck entwickelt, die nun vermarktet werden.

Über stabile Branchenpartnerschaften stellt Neometals die wirtschaftlichen und ökologischen Vorteile einer nachhaltigen Herstellung von Lithium, Nickel, Kobalt und Vanadium über das Lithiumionenbatterierecycling und die Rückgewinnung von Stahlabfällen unter Beweis. Damit soll die Abhängigkeit von den herkömmlichen Lieferketten des Bergbaus verringert und die Schaffung resilienterer, im Kreislauf geführter Lieferketten zur Unterstützung der Energiewende ermöglicht werden.

In den drei Hauptgeschäftsbereichen des Unternehmens werden die Technologien im Rahmen von Geschäftsmodellen für Auftraggeber, Joint Ventures und Lizenzpartner genutzt.

- **Lithiumionenbatterie-(„LIB“)-Recycling (50 % Technologie)** - Vermarktung über das Joint Venture Primobius GmbH (NMT 50 % Eigenkapital). Alle Anlagen werden vom Primobius-Miteigentümer (SMS Group 50 % Eigenkapital), einem bereits 150 Jahre erfolgreichen deutschen Anlagenbauer, errichtet. Erbringung von Recycling-Dienstleistungen als Auftraggeber in Deutschland und Beginn der Aktivitäten zur Anlagenbereitstellung und Lizenzierung der Technologie an Mercedes-Benz als Technologiepartner. Investitionsentscheidung für Primobius' erste kommerzielle 50-t/Tag-Anlage und JV mit Stelco in Kanada voraussichtlich Ende 2023.
- **Lithium Chemicals (70 % Technologie)** – Vermarktung des patentierten ELi™-Elektrolyseverfahrens (30%iger Miteigentümer Mineral Resources Ltd.) zur Herstellung von Lithiumhydroxid in Batteriequalität aus Rohstoff aus Sole und/oder Hartgestein mit Betriebskosten im untersten Quartil. Ko-Finanzierung von Pilotversuchen im Jahr 2023 sowie Versuchen in einer Vorführanlage und Evaluierungsstudien im Jahr 2024 für einen potenziellen LiOH-Betrieb mit einer Kapazität von 25.000 Tonnen pro Jahr in Portugal im Rahmen eines 50/50-Joint Ventures mit Bondalti, dem größten Chemieunternehmen Portugals.
- **Vanadiumrückgewinnung (100 % Technologie)** – Herstellung von hochreinem Vanadiumpentoxid über die Verarbeitung eines Nebenprodukts der Stahlerzeugung („Schlacke“) zu Betriebskosten im untersten Quartil. Die Investitionsentscheidung mit Joint-Venture-Partner Critical Metals für den geplanten Vanadiumpentoxidbetrieb mit einer Kapazität von 9.000 Tonnen pro Jahr in Pori/Finnland steht noch aus (NMT 72,5 % Eigenkapital). Die Rohstoffe werden im Rahmen eines 10-jährigen Schlackenlieferungsvertrags mit SSAB und eines Produktabnahmevertrags mit Glencore bezogen. Absichtserklärung mit der Firma H2Green Steel für einen möglichen zweiten Betrieb im größeren Maßstab in Boden (Schweden).

Die Ausgangssprache (in der Regel Englisch), in der der Originaltext veröffentlicht wird, ist die offizielle, autorisierte und rechtsgültige Version. Diese Übersetzung wird zur besseren Verständigung mitgeliefert. Die deutschsprachige Fassung kann gekürzt oder zusammengefasst sein. Es wird keine Verantwortung oder Haftung für den Inhalt, die Richtigkeit, die Angemessenheit oder die Genauigkeit dieser Übersetzung übernommen. Aus Sicht des Übersetzers stellt die Meldung keine Kauf- oder Verkaufsempfehlung dar! Bitte beachten Sie die englische Originalmeldung auf [www.sedar.com](http://www.sedar.com), [www.sec.gov](http://www.sec.gov), [www.asx.com.au/](http://www.asx.com.au/) oder auf der Firmenwebsite!